

# TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL

RINDEA ELECTRICA

TL1108236

INDUSTRIAL



1050W

# SYMBOLURI



Pentru a reduce riscul de rănire. Utilizatorul trebuie să citească manualul de instrucțiuni..



Izolatie dubla



Atentie!



Purtați ochelari de protecție



Purtați o protecție pentru ureche



Purtați masca de protecție

## AVERTIZARI GENERALE PRIVIND SIGURANTA SCULELEOR ELECTRICE



**Citiți toate avertismentele de siguranță și toate instrucțiunile.**

Nerespectarea avertismentelor și a instrucțiunilor poate provoca șocuri electrice, incendii și / sau vătămări grave. **Salvați toate avertismentele și instrucțiunile pentru referințe ulterioare.**

Termenul "sculă electrică" din avertismente se referă la scula electrică acționată de rețea (cu cablu) sau la scula electrică acționată cu acumulator (fără fir).

### 1. Protecția zonei de lucru

- Păstrați zona de lucru curată și bine luminată. Zonele aglomerate și întunecate provoacă accidente.
- Nu utilizați sculele electrice în atmosfere explozive, cum ar fi în prezența lichidelor inflamabile, a gazelor sau a prafului. Sculele electrice creează scântei care pot aprinde praful sau fumul.
- Păstrați copiii și spectatorii departe în timp ce utilizați o unealtă electrică.
- Distragiile vă pot cauza pierderea controlului.

### 2. Siguranța electrică

- Mufele pentru sculele electrice trebuie să se potrivească cu priza. Nu modificați niciodată mufa în nici un fel. Nu utilizați niciun dop de adaptor cu unelte electrice împământate (împământare). Conectorii nemodificați și prizele corespunzătoare vor reduce riscul de electrocutare.
- Evitați contactul corpului cu suprafețe împământate sau împământate, cum ar fi conductele, radiatoarele, gamele și frigiderele. Există un risc crescut de electrocutare dacă corpul dvs. este legat la pământ sau la pământ.
- Nu expuneți sculele electrice la ploaie sau la condiții umede. Apa care intră într-o sculă electrică va crește riscul de electrocutare.
- Nu abuzați de cablu. Nu folosiți niciodată cablul pentru a transporta, trage sau scoate din uz unelte electrice. **Păstrați** cablul departe de căldură, ulei, cu o sursă **protejată de un dispozitiv de protecție reziduală (RCD)**. Utilizarea unui dispozitiv RCD reduce riscul de electrocutare.

### 3. Siguranță personală

a) Rămâneți vigilenți, urmăriți ceea ce faceți și folosiți bunul simț atunci când folosiți uneltele electrice. Nu utilizați uneltele electrice în timp ce sunteți obosit sau sub influența drogurilor, alcoolului sau medicamentelor. Un moment de neatenție în timpul funcționării sculelor electrice poate duce la răni grave.

b) Folosiți echipament personal de protecție. Purtați întotdeauna protecție pentru ochi. Echipamentele de protecție cum ar fi masca de praf, încălțăminta de protecție antiderapantă, pălăria tare sau protecția auditivă folosită în condiții adecvate vor reduce vătămările corporale.

#### Prevenii pornirea neintenționată.

c) Asigurați-vă că întrerupătorul este în poziție oprită înainte de conectarea la sursa de alimentare și / sau la acumulator, prin ridicarea sau transportul sculei. Transportarea sculelor electrice cu degetul pe comutator sau energizarea sculelor electrice care au comutatorul pornește la accidente.

Scoateți orice cheie de reglare sau cheie înainte de a porni mașina. O cheie sau o cheie stânga atașată unei părți rotative a sculei electrice poate duce la vătămări corporale.

d) Nu exagerați. Păstrați legătura și echilibrul în orice moment. Acest lucru permite un control mai bun al sculei electrice în situații neașteptate. Imbracați-vă corect. Nu purtați haine libere sau bijuterii. Țineți părul, îmbrăcămintea și mânușile departe de componentele în mișcare. Hainele, bijuteriile sau părul lung pot fi prinse în părțile în mișcare.

e) Dacă există dispozitive pentru conectarea dispozitivelor de aspirare și colectare a prafului, asigurați-vă că acestea sunt conectate și utilizate corespunzător. Utilizarea colectării prafului poate reduce pericolele legate de praf.

### 4. Utilizarea și îngrijirea sculelor electrice

a) **Nu forțați scula electrică. Utilizați scula electrică corectă pentru aplicația dvs.** Instrumentul electric corect va face treaba mai bună și mai sigură la viteza pentru care a fost proiectată.

b) Nu utilizați scula electrică dacă întrerupătorul nu îl pornește și nu îl acționează.

Orice scule electrice care nu pot fi controlate cu comutatorul sunt periculoase și trebuie reparate.

**c) Deconectați fișa de la sursa de alimentare și / sau acumulatorul de la scula electrică înainte de a efectua reglaje, schimbați accesoriile sau depozitați scule electrice.** *Astfel de măsuri preventive de siguranță reduc riscul de pornire accidentală a sculei electrice.*

d) **Depozitați sculele electrice la îndemâna copiilor și nu permiteți persoanelor care nu cunosc instrumentele electrice sau aceste instrucțiuni să opereze scula electrică.** Sculele electrice sunt periculoase în mâinile utilizatorilor neinstruiți.

e) **Păstrați sculele electrice. Verificați nealinierea sau legarea pieselor în mișcare, ruperea pieselor și orice altă situație care poate afecta funcționarea sculelor electrice. Dacă este deteriorat, reparați mașina înainte de utilizare.** Multe accidente sunt cauzate de scule electrice necorespunzătoare.

f) **Țineți instrumentele de tăiere ascuțite și curate.** Uneltele de tăiere bine întreținute, cu muchii ascuțite de tăiere, sunt mai puțin susceptibile de a se lega și sunt mai ușor de controlat.

g) **Utilizați unealta electrică, accesoriile și sculele de scule, etc. în conformitate cu aceste instrucțiuni, luând în considerare condițiile de lucru și lucrările care trebuie efectuate.**

*Utilizarea sculei electrice pentru operațiuni diferite de cele intenționate poate duce la o situație periculoasă.*

## **5. SERVICE**

**Îndepărtați servomotorul dvs. de la o persoană de reparații calificată care utilizează numai o mașină identică.**

Acest lucru va garanta menținerea siguranței sculei electrice.

## **Avertizări de siguranță specifice aparatului**

Așteptați ca tăietorul să se oprească înainte de a pune instrumentul în jos. Un cutter expus poate declanșa suprafața, ceea ce duce la o posibilă pierdere a controlului și la răniri grave.

Nu ajungeți în ejectorul de praf cu mâinile. Acestea ar putea fi rănite prin rotirea pieselor.

Aplicați aparatul pe piesa de prelucrat numai când este pornit. În caz contrar, există riscul de răsturnare atunci când unealta de tăiere se blochează în piesa de prelucrat.

Când lucrați, țineți întotdeauna planorul în așa fel încât plăcuța de bază a planorului să fie fixată pe piesa de prelucrat. În caz contrar, planorul se poate înclina și poate duce la răniri.

Nu fluturați mainile niciodată peste obiecte metalice, cuie sau șuruburi. Lama de ras și axul lamei se pot deteriora și pot duce la creșterea vibrațiilor.

Asigurați piesa de prelucrat. O piesă de prelucrat fixată cu dispozitive de prindere sau într-o vană este menținută mai sigură decât manual.

Nu lucrați cu materiale care conțin azbest. Azbestul este considerat cancerigen.

Luați măsuri de protecție când praful se poate dezvolta în timpul lucrului care este dăunător sănătății, combustibilului sau explozivului. Exemplu: Unele prafuri sunt considerate ca fiind cancerigene. Purtați o mască de praf și lucrați cu aspirație de praf / cip atunci când se poate conecta.

Nu folosiți niciodată aparatul cu un cablu deteriorat. Nu atingeți cablul deteriorat și trageți fișa de alimentare atunci când cablul este deteriorat în timpul funcționării. Cablurile deteriorate cresc riscul unui șoc electric.

## CONȚINUTUL PACHETULUI

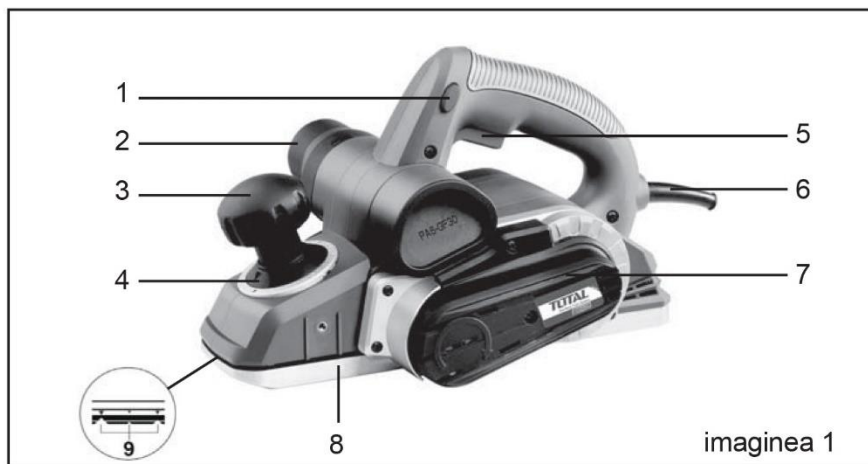
Pachetul conține:

Rindea	1
Cureaua de transmisie	1
Șurub de fixare	1
Ghid paralel	1
Rabatarea opritorului de adâncime	1
Cheie tubulară	1
Perie de carbon	1
Ejector de rumeguș	1
Manual de instrucțiuni	1

Verificați deteriorarea sculei, a pieselor sau a accesoriilor care s-au produs în timpul transportului.

Aveți timp să citiți și să înțelegeți cu atenție acest manual înainte de operare.

# DESCRIERE



imaginea 1

1. Buton de blocare pentru comutatorul ON / OFF	9. V-caneluri
2. Ejector de rumeguș	10. Șurub de fixare
3. Buton de reglare a adâncimii	11. Rabatarea opritorului de adâncime
4. Grosimea adâncimii de plantare	12. Scară pentru lățimea plăcii
5. Comutator ON / OFF	13. Ghid paralel
6. Cablu de alimentare	14. Spațiu de parcare
7. Capacul curelei	15. Cureaua de transmisie
8. Plăcuța de bază a plăcii	

## Date tehnice

Numărul:	TL1108236	TL1108236-6 (ISRAEL Plug)	TL1108236-8 (BS Plug)	TL1108236S (SAA Plug)	UTL1108236
Tensiune nominală:	220-240V ~ 50/60Hz				110-120V ~ 60Hz
Putere nominală:	1050W				1050W
Viteză:	16000/min				16000/min
Adâncime de plantare:	0-3mm				0-1/8"
Lățimea de plantare:	82mm				3-1/4"

# SIGURANTA ELECTRICA

Verificați întotdeauna că sursa de alimentare corespunde tensiunii de pe placa de caracteristici..



Instrumentul TOTAL este dublu izolat în conformitate cu EN 60745; prin urmare, nu este necesar un fir de împământare.

## ASAMBLARE ȘI AJUSTARE



**NOTĂ:** Înainte de a utiliza instrumentul, citiți cu atenție manualul de instrucțiuni. Înainte de asamblare și reglare, deconectați întotdeauna instrumentul.

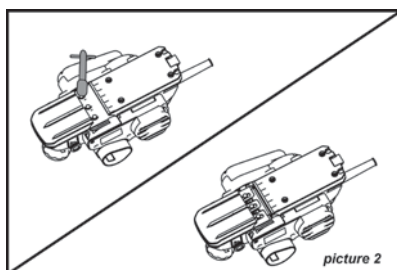


Înainte de asamblare și reglare, deconectați întotdeauna instrumentul.

## Schimbarea lamei de ras de tip hss

Aveți grijă atunci când înlocuiți lamele. Nu apucați lamele de tăiere de marginile de tăiere. Posibilele pericole de rănire datorate muchiilor tăietoare ascuțite ale lamelor de tăiere.

## DEZAMBLAREA LEMNURILOR PLANURILOR (fig. 2)



- Pentru a inversa lamele de ras, rotiți tamburul lamei până când falca de prindere este paralelă cu placa de bază a planorului.
- Deșurubați șuruburile cu ajutorul cheii și scoateți falca de prindere.

- Glisați dispozitivul de prindere a lamei cu ajutorul lamei de ras din canelura de ghidare a tamburului cu lamă.

## MONTAREA LAMELOR PLANTARE

Înainte de reintroducerea lamelor de rasier noi sau reîncărcate, curățați tamburul cu lamă și lamele de tăiere, dacă este necesar, precum și dispozitivul de fixare a lamelor de tăiere HSS. Curățați lamele de ras cu gume mari cu spirite sau petrol.

Fiecare lamă de ras trebuie asamblată și aliniată centrat pe placa de bază a planorului. După aceea, strângeți cele trei șuruburi cu cheia din priză, asigurând secvența de strângere corectă a fălcii de prindere.

Notă: Înainte de punerea în funcțiune, verificați dacă șuruburile de prindere sunt strânse. Rotiți manual capul lamei și asigurați-vă că lamele de tăiere nu pasc

## INSTRUCTIUNI DE FOLOSIRE

### Reglarea adâncimii de plantare

- Cu ajutorul butonului de reglare, adâncimea de plantare poate fi reglată variabil utilizând scala de adâncime de așchiere.

### Oprirea parcului (imag.3)

- Oprirea parcării permite decuplarea automată a mașinii imediat după utilizare, fără a periclita deteriorarea suprafeței de lucru sau a lamei de ras. În timpul planificării, odihna de parcare este înclinată în sus, permițând astfel un contact complet al părții din spate a plăcii de bază a planorului.



## OPERARE DE ÎNCEPERE

Respectați tensiunea de rețea corectă!

Tensiunea sursei de alimentare trebuie să corespundă tensiunii specificate pe plăcuța de identificare a mașinii.

## Pornirea și oprirea

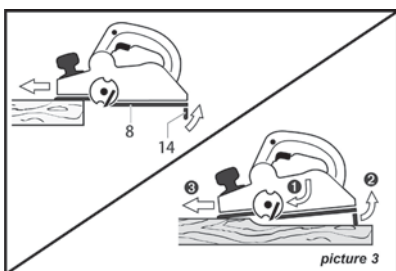
- Pentru a porni mașina, apăsați comutatorul Pornit / Oprit și mențineți-l apăsat. Pentru a bloca comutatorul de pornire / oprire apăsat, apăsați butonul de blocare. Pentru a opri aparatul, eliberați comutatorul Pornit / Oprit sau când este blocat cu butonul de blocare, apăsați scurt butonul On / Off și apoi eliberați-l.

- Pentru a porni mașina, apăsați mai întâi butonul de blocare pentru comutatorul Pornit / Oprit și apoi apăsați butonul On / Off și mențineți-l apăsat. Pentru a opri mașina, eliberați comutatorul Pornit / Oprit.

Notă: Din motive de siguranță, întrerupătorul On / Off nu poate fi blocat; trebuie să rămână apăsat în timpul întregii operații.

## RECOMANDĂRI DE LUCRU

Plantarea (vezi imaginea 3)



- Setati adâncimea necesară de plantare și plasați partea frontală a plăcii de bază a planorului pe piesa de prelucrat.

- Aplicați aparatul pe piesa de prelucrat numai când este pornit. În caz contrar, există riscul de răsturnare atunci când unealta de tăiere se blochează în piesa de prelucrat.

- Porniți mașina și ghidați aparatul cu alimentare uniformă peste suprafața care urmează să fie planificată.

- Pentru a obține suprafețe de calitate superioară, lucrați numai cu alimentare scăzută și apăsați în centrul plăcii de bază a planorului.

- Atunci când prelucrați materiale dure

(de exemplu, lemn de esență tare), precum și atunci când utilizați lățimea maximă a planorului, setați numai adâncimi mici de plantare și reduceți alimentarea planorului, după cum este necesar.

- Alimentarea excesivă reduce calitatea suprafeței și poate duce la blocarea rapidă a ejectorului de cipuri.

- Doar lamele ascuțite ating o bună capacitate de tăiere și dau mașinii mai multă viață.

- Oprirea integrată a parcului permite, de asemenea, o plantare continuă în orice locație dată pe piesă după o întrerupere:

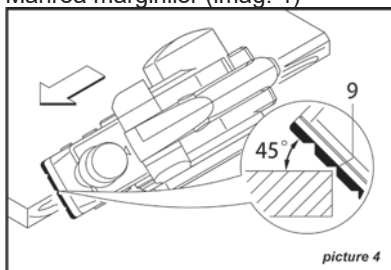
- Cu spătarul parcului îndoit, așezați mașina pe locația piesei de prelucrat, unde urmează să fie continuată planarea.

- Porniți aparatul.

- Aplicați presiunea de susținere pe partea frontală a plăcii de bază și împingeți ușor mașina înainte (1). Aceasta înclină parcarea la parcare în sus (2), astfel încât partea posterioară a plăcii de bază a planorului să se îndrepte din nou spre piesa de prelucrat.

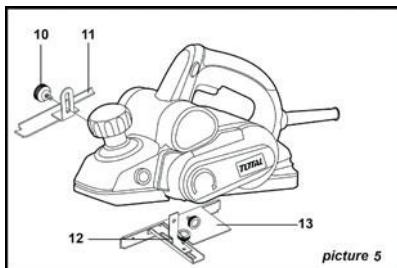
- Îndreptați mașina spre suprafața care urmează a fi planificată (3) cu alimentare uniformă.

## Mărirea marginilor (imag. 4)



- Șanțurile V din placa de bază a planorului frontal permit o tăiere rapidă și ușoară a marginilor piesei de prelucrat. În funcție de lățimea dorită a șanțului, folosiți canelura V corespunzătoare. - Pentru aceasta, așezați planorul cu canelura V pe marginea piesei de prelucrat și ghidați-o de-a lungul marginii. Plantarea cu ghid paralel (imag.5)





- Montați ghidajul paralel pe mașină folosind șurubul de fixare. În funcție de aplicație, montați opritorul de adâncime a plăcii cu șurubul de fixare pe mașină.

- Slăbiți șurubul de fixare și reglați lățimea dorită de pe scală. Strângeți din nou șurubul de fixare.

- Reglați în mod corespunzător adâncimea de tăiere solicitată în mod corespunzător cu opritorul de adâncime a nervurii. Realizați procedura de așchiere de mai multe ori până când se atinge adâncimea de descărcare solicitată. Ghidați planorul aplicând o presiune de susținere laterală.

## ÎNTREȚINERE

Trusa dvs. electrică TOTAL a fost proiectată să funcționeze pe o perioadă lungă de timp cu o minimă de întreținere. Operațiunea satisfăcătoare continuă depinde de îngrijirea corespunzătoare a sculelor și de curățarea regulată.

## LUBRIFIERE

Scula dvs. electrică nu necesită lubrifiere suplimentară.

## CURĂȚARE

Păstrați fantele de ventilație clare și curățați periodic carcasa cu o cârpă



## INSTRUMENTE NEDORITE ȘI MEDIUL ÎNCONJURATOR

Luați mașina dvs. la un agent autorizat de reparare TOTAL unde va fi aruncat într-un mod sigur pentru mediu.

## EC-DECLARATIE DE CONFORMITATE

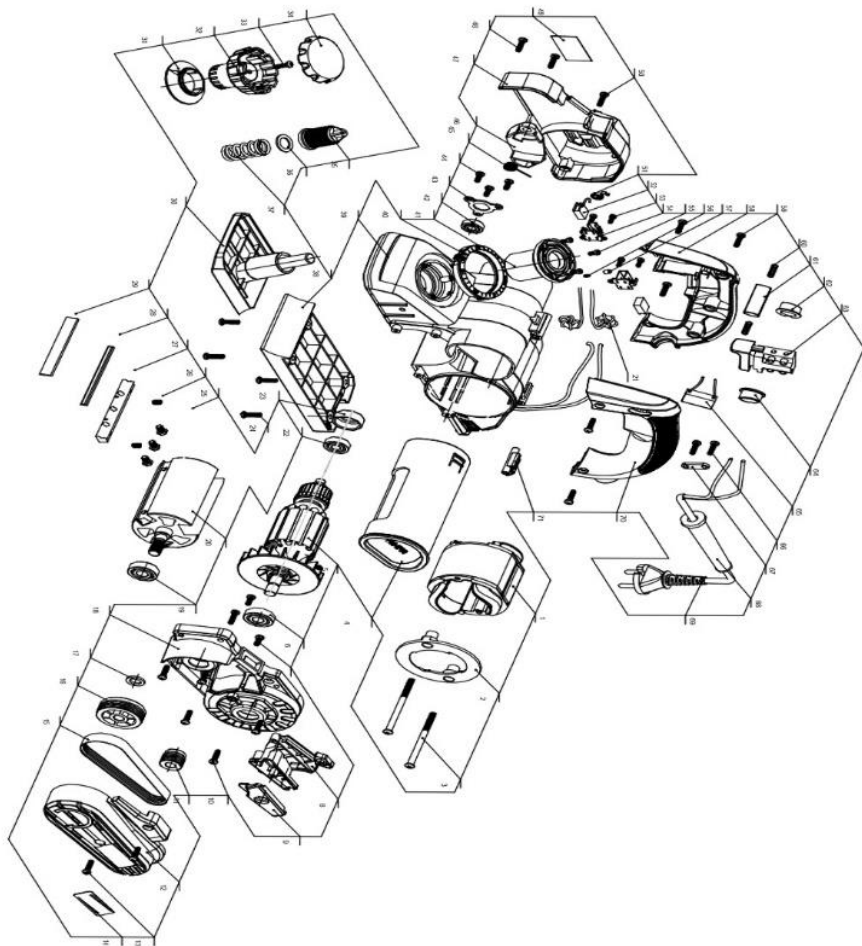
TOTAL declară că aceste scule electrice au fost proiectate în conformitate cu:

2006/42/EC ,  
2004/108/EC,  
EN60745-1,  
EN 60745-2-14,  
EN55014-1,  
EN55014-2,  
EN61000-3-2,  
EN61000-3-3: 2008.

**TL1108236,UTL1108236,TL1108236-6  
TL1108236-8,TL1108236S Lista pieselor de schimb**

<b>Nr.</b>	<b>Descrierea piesei</b>	<b>Cant.</b>	<b>Nr.</b>	<b>Descrierea piesei</b>	<b>Cant.</b>
1	Sator	1	37	Arc	1
2	Bord	1	38	Placa de bază din spate	1
3	Șurub	2	39	Carcasă	1
4	Tub de golire	1	40	Reglarea butonului rotativ	1
5	Rotor	1	41	Placă manșon de poziționare	1
6	Rulment	1	42	Rulment	1
7	Șurub	3	43	Suportul rulmentului	1
8	Parbriz	1	44	Șurub	3
9	Capacul bordului	1	45	Guler de arcuri	1
10	Șurub	4	46	Barieră de siguranță	1
11	Roată mică	1	47	Carcasa motorului	1
12	Capac curea	1	48	Șurub	3
13	Șurub	2	49	Plăcuța de identificare	1
14	Plăcuța de identificare	1	50	Șurub	1
15	Curea	1	51	Arcul vortex	2
16	Roată mare	1	52	Perie	2
17	Șaibă de roată mare	1	53	Șurub	4
18	Capacul capului	1	54	Suport de perie	2
19	Rulment	1	55	Șurub	1
20	Suportul de tăiere	1	56	Arc	1
21	Inductor	2	57	Ecartament	1
22	Rulment	1	58	Mânerul drept	1
23	Rulment cu manșon	1	59	Șurub	7
24	Șurub	4	60	Arc	2
25	Șurub	9	61	Apasarea întrerupătorul	1
26	Șurub	6	62	Comutator dreapta buton capac	1
27	Suportul lamei	3	63	Comutator	1
28	Lamă	3	64	Comutatorul stâng buton capac	1
29	Placă	3	65	Condensator	1
30	Placa frontală	1	66	Șurub	2
31	Scala indicator panou	1	67	Placă de presă de cablu	1
32	Reglare suport buton	1	68	Cablu manșon	1
33	Șurub	1	69	Cablu de conectare	1
34	Reglare suport buton	1	70	Mânerul stâng	1
35	Manșon filet	1	71	Garda de siguranță	1
36	Adâncime reglare distanța	1			

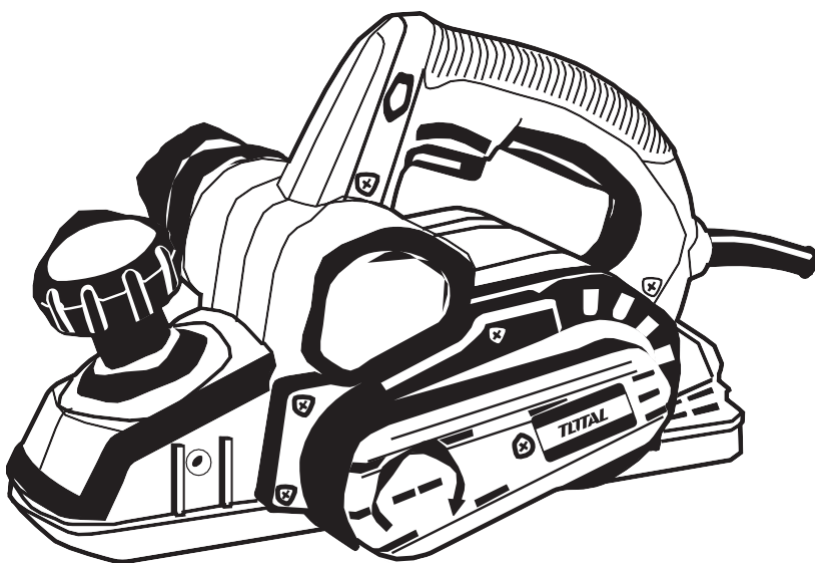
**TL1108236, UTL1108236, TL1108236-6  
TL1108236-8, TL1108236S**



# TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL



**RINDEA ELECTRICA**

**TOTAL TOOLS LIMITED CHINA**

**IMPORTATOR:** Sc. Riviera Bike SRL,

str.Lt Maj Av Tanase Banciu nr.12, loc. Popesti Leordeni, jud. Ilfov,

Telefon: 0374.300.162 website@blademotors.ro; www.blademotors.ro

# 1050W